DVS SLV HANNOVER

# Certificate

## on the Qualification of constructors acc. to DIN 2303

| Q2 | BK1 | 112 | 2022 |
|---|---|---|---|

The following firm **Rheinmetall Hungary Zrt.**
**Rheinmetall Str. 1**
**8900 Zalaegerszeg**
**HUNGARY**

has proved - upon application and subsequent audit - to fulfil the quality requirements made on producing and repairing companies for military technical equipment by welding / brazing / thermal spraying.

Based on this Qualification of constructors it is entitled to carry out, on military technical products of

**Class Q 1 - with general requirements**
**Class Q 2 - with special requirements**

relevant welding work of component **class BK1** in the following processes

135 MAG welding with solid wire electrode
141 TIG welding with solid filler material (wire/rod)

on components of groups

DIN CEN ISO/TR 15608: 1.1, 1.2, 2.1, 2.2, 3.1, 3.2, 5.1, 8.1, 22

| | |
|---|---|
| Requirements | see reverse |
| Coordinator / Responsable specialist | [redacted] |
| Deputy | [redacted] |
| Validity of authorization certificate | from 2025-11-16 to 2028-11-15 |
| Date of issue | 2026-08-17 |

Approved body

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Hannover

Dipl.-Ing. Gaier

Anerkannte Stelle für die Erteilung der Bescheinigung nach DIN 2303
DVS SLV HANNOVER

**General requirements**

1. This approval is to be shown - on request - to the supervisory body or to the client as an attested duplicate or copy, before starting the welding work.

2. For advertising and other purposes this approval may only be copied / published in a complete form. The text of advertising material is not allowed to be in contradiction to this approval.

3. If the person(s) mentioned in this certificate as welding supervisor leave(s) the firm, and if there are any changes in welding processes or essential parts of the facilities necessary for the welding work, this has to be announced to the accredited body in due time. If necessary a new verification will be arranged.

4. If there are doubts about the qualification of the firm, unannounced factory visits and audits by the accredited body are possible at any time.

5. This approval can at any time be withdrawn, altered or supplemented with immediate effect, without any compensation,
   - if the prerequisites - the approval is based on have changed or
   - if the regulations of this certificate are not observed.
6. At least 2 months prior to the expiry date a new application must have reached the accredited body, if the approval should be certified again.

**Requirements and Remarks:**

The assumptions for performing qualification tests of welders does exist for:

[redacted]

**CC.:**

1. Applicant (Original)
2. civillan (coordinating) office
3. to be filed (copy)

DVS SLV HANNOVER

# Bescheinigung

## über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

| Q2 | BK1 | 112 | 2022 |
|---|---|---|---|

Der Betrieb **Rheinmetall Hungary Zrt.**
**Rheinmetall Str. 1**
**8900 Zalaegerszeg**
**UNGARN**

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/ thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

**Klasse Q 1 - mit allgemeinen Anforderungen**
**Klasse Q 2 - mit besonderen Anforderungen**

relevante Arbeiten der **Bauteilklasse BK1** in den Prozessen

135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

an den Werkstoffgruppen ausführen

DIN CEN ISO/TR 15608: 1.1, 1.2, 2.1, 2.2, 3.1, 3.2, 5.1, 8.1, 22

| | |
|---|---|
| Auflagen und Bemerkungen | gemäß Rückseite |
| Aufsichtsperson / Fachverantwortlicher | [redacted] |
| Vertreter | [redacted] |
| Geltungsdauer der Bescheinigung | vom 16.11.2025 bis zum 15.11.2028 |
| ausgestellt am | 17.08.2026 |

Anerkannte Stelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Hannover

Dipl.-Ing. Gaier

Anerkannte Stelle für die Erteilung der Bescheinigung nach DIN 2303 — DVS SLV HANNOVER

**Allgemeine Bestimmungen**

1. Diese Bescheinigung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.

2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.

3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.

4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.

5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.

6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Herstellerqualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

**Auflagen und Bemerkungen:**

Die folgenden SAP sind berechtigt, Schweißerprüfungen eigenständig abzunehmen:

[redacted]

**Verteiler:**
1. Antragsteller (Original)
2. zivile Leitstelle
3. z.d.A. (Kopie)